

令和6年度

アクセルメタル製造仕様書

一般財団法人 札幌市交通事業振興公社
路面電車部 維持管理課 車両係
担当者 技術係員 下里 和希
Tel : 551-4880

1 適用

本仕様書は、路面電車 200 形で使用しているアクセルメタルの製造請負に適用する。

2 数量

SN	アクセルメタル	17組
MB	アクセルメタル	3組

3 納入期限

令和7年 3月 28日

4 納入場所

札幌市中央区南21条西16丁目2番20号 「電車事業所」

5 仕様等

- (1) 材料は、BC3 とする。詳細寸法は、別紙 1、別紙 2 による。
- (2) 製造方法は、砂型鑄造とする。
- (3) 鑄巣ができないよう十分注意すること。
- (4) 仕上げ時に鑄ばりが残らないよう注意すること。

6 提出書類（様式は、別途発注者が指示するものを使用すること。）

- (1) 製造工程表 1部 契約後直ちに
- (2) 請負代金内訳書 1部 契約後直ちに
- (3) 完成届 1部 製造物の完成と同時
- (4) 上記以外の書類についても、発注者が必要と認めた場合には提出すること。

7 支払い

一回払いとする。

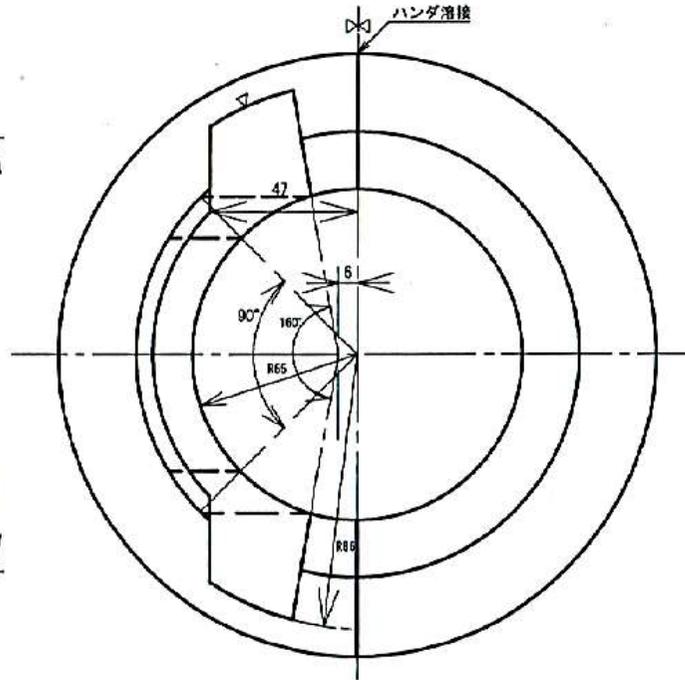
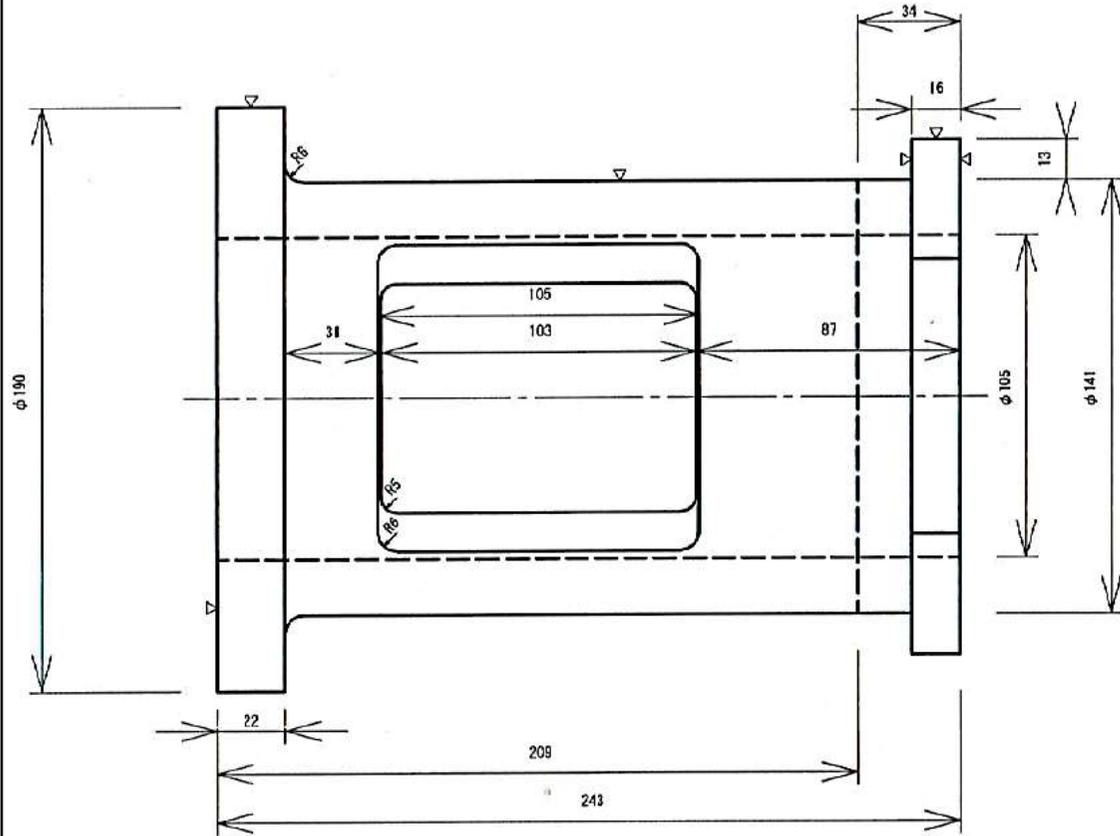
納品後、発注者が行う納品検査に合格したのち、受注者からの請求書に基づき支払う。

8 その他

本仕様書の内容に疑義が生じた場合等は発注者と協議すること。

材料

BC3



SN アクセルメタル

札幌市交通局

内 訳 書

(単位:円)

項 目	仕 様	数 量	単 位	単 価	金 額
SN アクセルメタル	別紙仕様書による	17	組		
MB アクセルメタル	別紙仕様書による	3	組		
小 計					
消費税相当額		10	%		
合 計					