

令和5年度

車軸加工＜2023 単価＞
単価契約仕様書

一般財団法人 札幌市交通事業振興公社
路面電車部 維持管理課 車両係 尾形 勝也
(電話 551-4880)

1 適用

本仕様書は、札幌市路面電車の車軸加工業務に適用するものである。

2 契約期間

契約締結日から令和6年3月31日まで

3 受渡場所

札幌市中央区南21条西16丁目2-20 電車事業所

4 車軸の型式（別紙）

車軸-200R型・250R型・330R型

5 作業内容及び予定数量

(1) 大歯車座削正（予定数量：2カ所）

車軸大歯車座を規定寸法に削正し、研磨仕上げをする。

(2) アクセルシート削正（予定数量：4カ所）

車軸アクセルシート部分を規定寸法に削正し、研磨仕上げをする。

(3) 端面削正（予定数量：2カ所）

車軸端面を削正し、センター穴及び速度発電機取り付け用ビス穴加工を施す。

(4) 大歯車回り止め加工（予定数量：2カ所）

大歯車の回り止め用キー溝の加工をする。

(5) 輪心取外し（予定数量：10回）

車軸を中ぐり削正して、輪心及び車輪を取外す。

(6) 運搬 1本（予定数量：7回）

車軸加工のために電車事業所より搬出・搬入する場合の運搬料。

6 その他

(1) 別紙車軸図面にて指定するそれぞれの部位を削正すること。

(2) 車軸加工において割れ・亀裂・捲れ等に十分な注意をすること。

(3) 搬入時は仕上げ面等に傷などを付けぬよう十分に養生をすること。

(4) 作業の施工にあたっては、委託者の作業指示書に基づき行うこと。

また、作業終了後は速やかに書類を提出するとともに、委託者の確認を得ること。

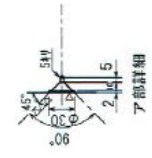
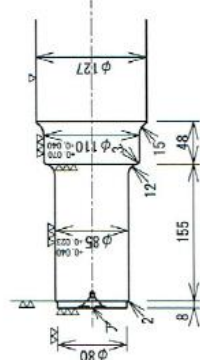
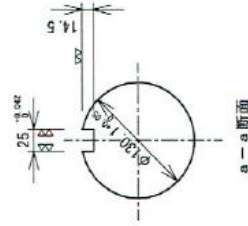
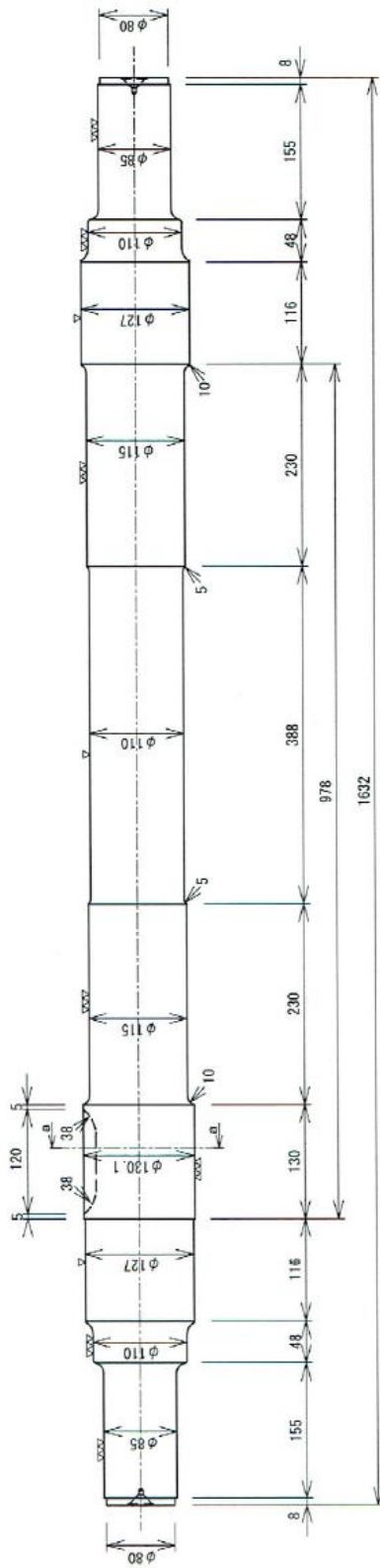
(5) 本業務に関し疑義が生じた場合は、委託者と協議し業務履行に遺漏のないようにすること。

(6) 支払手続きは、受託者が指定された業務完了後に業務完了届を提出し、委託者が行う完了検査に合格した後に行う。また、指定した業務ごとに支払うものとする。

7 提出書類

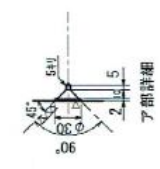
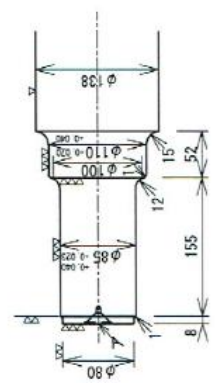
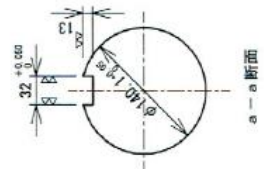
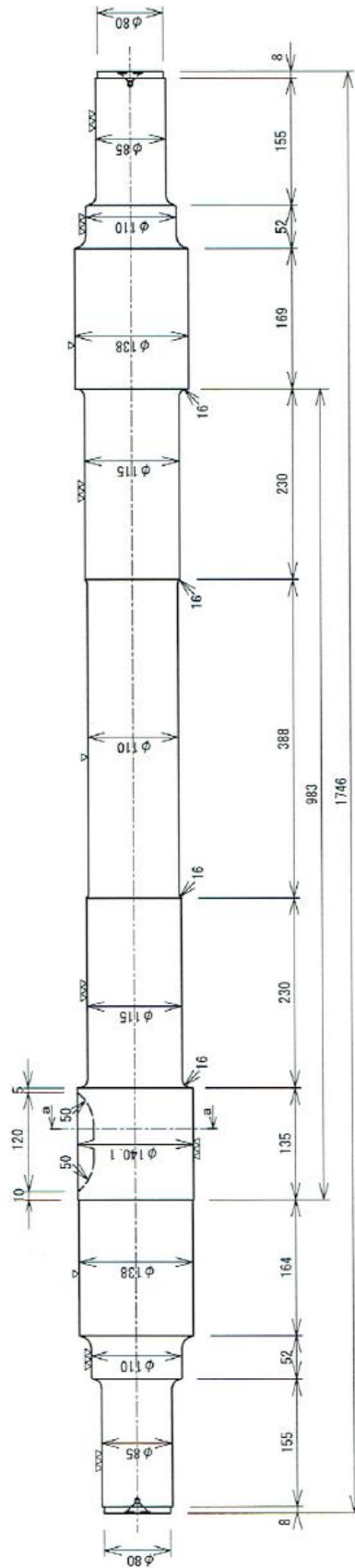
提出書類名	提出時期	部数	備 考
業務完了届	業務完了時	1	
車軸検査成績書	〃	1	
業務工程写真	〃	1	

※ その他、委託者が必要と認めた書類

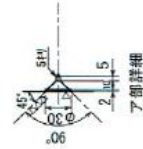
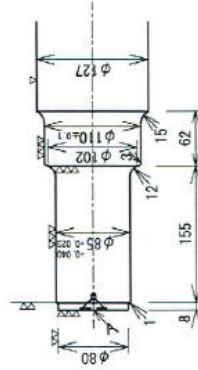
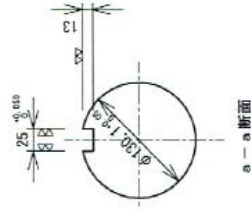
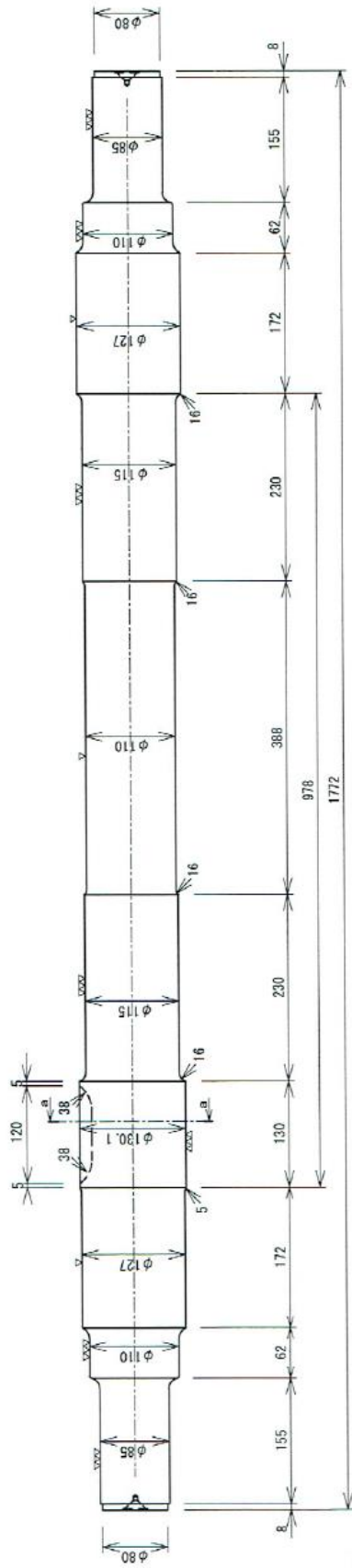


200R型車軸

札幌市交通局



250R型車軸
札幌市交通局



330R型車軸

札幌市交通局

業務完了届

年 月 日

一般財団法人札幌市交通事業振興公社
理 事 長 様

住所
受託者 会社名
代表者名 印

業務名 車軸加工<2023 単価>

上記業務は、 年 月 日に完了いたしましたのでお届けします。

受 付	年 月 日			完了を確認した職員 (氏名)	印
課長	係長	主任	係	この業務の完了検査に係る検査員に下記の者を命 じ、 年 月 日に検査を実施してよろし いでしょうか。 検査員	
課長	係長	主任	係	<h2 style="margin: 0;">業務完了検査報告書</h2> <p style="text-align: right; margin: 0;">年 月 日</p> <p style="margin: 0;">検査員 印</p> <p style="margin: 0;">立会人 印</p>	
上記業務の検査結果は、次のとおりであったので報告いたします。					
契 約 金 額	円 (税込)		契 約 年 月 日	年 月 日	
着 手 年 月 日	年 月 日		完 了 年 月 日	年 月 日	
検 査 年 月 日	年 月 日		検 査 結 果	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
備 考					

積算内訳書

名 称	仕 様	単位	数量	単 価	金 額
車軸加工	大歯車座削正	カ所	2		
車軸加工	アクセルシート削正	カ所	4		
車軸加工	端面削正	カ所	2		
車軸加工	大歯車回り止め加工	カ所	2		
車軸加工	輪心取外し	回	10		
車軸加工	運搬 1本	回	7		
小 計					
消費税					
合 計					